



## TESSAROL emajl za pocinkano pločevino



### PODROČJE UPORABE

Za zaščito in dekoracijo pocinkane pločevine kot je strešna pločevina, žlebov, ograj, kontejnerjev, obrob pri vratih, bakrenih cevi centralne kurjave v notranjih prostorih in na prostem.

### LASTNOSTI

- samostojni pokrivni premaz
- svileni sijaj
- odličen oprijem tudi na druge barvaste kovine
- hitro sušenje
- dobra vremenska in svetlobna obstojnost
- dobra kritnost (možen samo en sloj)

TEHNIČNI PODATKI	
SESTAVA	specialno vezivo, topilo, pigment
BARVNI TONI	bela, črna, 6 standardnih nians
TONIRANJE	medsebojno mešanje standardnih nians
SIJAJ	svileni sijaj
GOSTOTA	1,15 – 1,22 g / ml odvisno od nianse
REDČENJE	<b>NITRO redčilo</b> , največ do 1%
EU VOC kategorija in meja	IIA(i), 500g/l (2010); izdelek vsebuje: max. 500g/l
EMBALAŽNE ENOTE	0,75 l
UPORABNOST	Originalno zaprt in na priporočen način skladiščen izdelek (temperatura od +5°C do +35°C, suh prostor) je uporaben do datuma, ki je naveden na embalaži.

NAVODILA ZA UPORABO				
NAČINI NANAŠANJA	redčenje	šoba	pritisk	Naslednji sloj
čopič, valjček	max. 2%			od 20 min do 3h
brizganje				Brez omejitve
<i>airless</i>	/	0,23 – 0,28 mm	120 – 160 barov	Brez omejitve
POGOJI DELA	temperatura barve, zraka in objekta minimalno +5°C			
SUŠENJE (T = +20°C, rel. vlažnost 65%)	suh na prah ca. 0,5 ure, na oprijem 1 uro, naslednji sloj po 4. ali po 48. urah Pri nižji temperaturi in višji relativni vlagi se čas sušenja podaljša.			
IZDATNOST	teoretično: pri enkratnem nanosu 7 – 9 m <sup>2</sup> z 1l Praktična poraba je odvisna od načina aplikacije in izbranega odtenka.			
ČIŠČENJE ORODJA	<b>NITRO redčilo</b>			

### PRIPRAVA PODLAGE

#### Pocinkana pločevina

Površino očistimo korozijskih produktov in obrišemo s 5 % raztopino amonijačne vodice: mešanico vode (10 l), raztopina amoniaka (0,5 l) in detergenta (en pokrovček) in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Ostanke brušenja temeljito speremo z vodo in posušimo. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

#### Vročje cinkana površina

OBVEZNO dodatno rahlo peskanje površine.

#### Bakrena, medeninasta in aluminijeva podlaga

Površino očistimo z **NITRO redčilom** in obrusimo z brusno krpo iz sintetičnih vlaken. Uporaba žične ščetke in kovinske volne ni dovoljena!

#### Obnova starih premazov

Nepoškodovane premaze očistimo in obrusimo, poškodovane pa popolnoma odstranimo.



## PREMAZNI SISTEMI

PODLAGA		PRIPRAVA PODLAGE	TEMELJNI PREMAZ	KONČNI PREMAZ
NOVA POCINKANA PLOČEVINA, BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*	znotraj	odstranjevanje korozivskih produktov in nečistoč	/	1 - 2x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
	zunaj			
NOVA VROČE CINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	odstranjevanje korozivskih produktov in nečistoč; rahlo peskanje površine		1 - 2x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
STARI PREMAZI - POCINKANA PLOČEVINA	znotraj / zunaj	čiščenje in brušenje ter odstranjevanje poškodovanih premazov	1x <b>MOBIHEL primer</b>	1 - 2x <b>TESSAROL emajl za pocinkano pločevino</b>
STARI PREMAZI - BAKER, MEDENINA, ALUMINIJ*			/	

## OPOMBE IN POSEBNOSTI

- \* Pred barvanjem aluminijeve podlage je potreben predhodni preizkus oprijema premaza na očiščeno površino.
- Na izpostavljenih mestih priporočamo lakiranje končnega premaza s tessarol lakom za čolne ali tessarol lak satin (čas nanosa ni omejen).
- V prostorih s slabim zračenjem se lahko pojavi močnejši vonj po organskih topilih.
- TESSAROL emajl za pocinkano pločevino** se ne uporablja v sistemu z **TESSAROL univerzalno osnovno barvo UNI**.